

SDR 41				PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	7,7	4,8	1,5	77-92	6	7	9
355	8,7	6,1	1,5	87-104	7	7	10
400	9,8	7,8	1,5	98-118	7	8	12
450	11,0	9,8	1,5	110-132	8	8	13
500	12,3	12,2	2,0	123-148	8	9	15
560	13,7	15,2	2,0	137-164	8	9	16
630	15,4	19,3	2,0	154-185	9	10	18

SDR 33				PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	9,7	5,8	1,5	97-116	7	8	9
355	10,9	7,4	1,5	109-131	8	8	10
400	12,3	9,3	2,0	123-148	8	9	12
450	13,8	11,8	2,0	138-166	8	9	13
500	15,3	14,7	2,0	153-184	9	10	15
560	17,2	18,4	2,0	172-206	9	11	16
630	19,3	23,3	2,5	193-232	10	12	18

SDR 26				PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	12,1	7,5	2,0	121-145	8	9	15
355	13,6	9,5	2,0	136-163	8	9	16
400	15,3	12,1	2,0	153-184	9	10	18
450	17,2	15,3	2,0	172-206	10	11	21
500	19,1	18,9	2,5	191-229	10	12	23
560	21,4	23,7	2,5	214-257	11	13	26
630	24,1	30,0	2,5	241-289	11	14	29

SDR 21				PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	15,0	9,2	2,0	150-180	9	10	18
355	16,9	11,7	2,0	169-202	9	11	20
400	19,1	14,8	2,5	191-229	10	12	23
450	21,5	18,8	2,5	215-258	11	13	26
500	23,9	23,2	2,5	239-287	11	14	29
560	26,7	29,1	3,0	267-320	12	15	32
630	30,0	36,8	3,0	300-360	13	16	36

SDR 17,6				PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	17,9	10,4	2,0	179-215	10	11	22
355	20,1	13,4	2,5	201-241	11	12	24
400	22,7	17,0	2,5	227-272	11	13	27
450	25,5	21,6	3,0	255-306	12	15	31
500	28,3	26,6	3,0	283-340	13	16	34
560	31,7	33,4	3,0	317-380	15	18	40
630	35,7	42,3	3,5	357-428	16	20	44

SDR 17				PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	18,7	11,2	2,0	187-224	10	11	22
355	21,1	14,3	2,5	211-253	11	12	25
400	23,7	18,1	2,5	237-284	11	13	28
450	26,7	22,9	3,0	267-320	12	15	32
500	29,7	28,3	3,0	297-356	13	16	35
560	33,2	35,5	3,0	332-398	15	18	40
630	37,4	44,9	3,5	374-449	16	20	44

SDR 13,6				PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	23,2	13,8	2,5	232-278	11	13	28
355	26,1	17,5	3,0	261-313	12	15	31
400	29,4	22,3	3,0	294-353	13	16	35
450	33,1	28,2	3,0	331-397	15	18	40
500	36,8	34,8	3,0	368-441	16	19	44
560	41,2	43,7	3,5	412-494	17	21	49
630	46,3	55,3	3,5	463-556	19	24	56

SDR 11				PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	28,6	16,8	3,0	286-343	13	16	34
355	32,2	21,3	3,0	322-386	14	17	39
400	36,3	27,0	3,0	363-435	16	19	44
450	40,9	34,2	3,5	409-491	17	21	49
500	45,4	42,2	3,5	454-544	19	23	55
560	50,8	53,0	4,0	508-610	20	26	61
630	57,2	67,0	4,0	572-686	22	29	69

SDR 9		PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)					
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	35,2	20,0	3,0	352-422	15	19	42
355	39,7	25,4	3,5	397-476	17	21	47
400	44,7	32,3	3,5	447-536	18	23	53
450	50,3	40,9	3,5	503-604	20	25	60
500	55,8	50,5	4,0	558-670	21	28	67
560	62,5	63,3	4,0	625-750	23	32	75
630	70,3	80,1	4,0	703-844	25	35	84

SDR 7,4		PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)					
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	43,1	23,7	3,5	431-517	18	22	51
355	48,5	30,1	3,5	485-582	19	25	58
400	54,7	38,2	4,0	547-656	21	28	65
450	61,5	48,4	4,0	615-738	23	31	73
500	68,3	59,7	4,0	683-820	24	34	81
560	-	-	-	-	-	-	-
630	-	-	-	-	-	-	-

SDR 6		PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)					
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
315	52,3	28,2	4,0	523-628	21	27	63
355	59,0	35,8	4,0	590-708	22	30	71
400	66,4	45,4	4,0	664-797	24	34	80
450	-	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-	-
560	-	-	-	-	-	-	-
630	-	-	-	-	-	-	-

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru