

| SDR 41 | | | | PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - | - | - |
| 63 | - | - | - | - | - | - | - |
| 75 | 1,8 | 0,3 | 0,5 | 18-22 | 5 | 5 | 6 |
| 90 | 2,2 | 0,5 | 0,5 | 22-27 | 5 | 5 | 6 |
| 110 | 2,7 | 0,7 | 0,5 | 27-32 | 5 | 5 | 6 |
| 125 | 3,1 | 0,9 | 0,5 | 31-37 | 5 | 5 | 6 |
| 140 | 3,5 | 1,1 | 0,5 | 35-42 | 5 | 5 | 6 |
| 160 | 4,0 | 1,4 | 0,5 | 40-48 | 5 | 5 | 6 |
| 180 | 4,4 | 1,8 | 0,5 | 44-53 | 5 | 5 | 6 |
| 200 | 4,9 | 2,2 | 1,0 | 49-59 | 5 | 6 | 6 |
| 225 | 5,5 | 2,8 | 1,0 | 55-66 | 5 | 6 | 7 |
| 250 | 6,2 | 3,5 | 1,0 | 62-74 | 6 | 6 | 7 |
| 280 | 6,9 | 4,4 | 1,0 | 69-83 | 6 | 6 | 8 |
| 315 | 7,7 | 5,6 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| 355 | 8,7 | 7 | 1,5 | 87-104 | 7 | 7 | 10 |

| SDR 33 | | | | PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - | - | - |
| 63 | 2,0 | 0,3 | 0,5 | 20-24 | 5 | 5 | 6 |
| 75 | 2,3 | 0,4 | 0,5 | 23-28 | 5 | 5 | 6 |
| 90 | 2,8 | 0,6 | 0,5 | 28-33 | 5 | 5 | 6 |
| 110 | 3,4 | 0,8 | 0,5 | 34-41 | 5 | 5 | 6 |
| 125 | 3,9 | 1,1 | 0,5 | 39-47 | 5 | 5 | 6 |
| 140 | 4,3 | 1,4 | 0,5 | 42-50 | 5 | 5 | 6 |
| 160 | 4,9 | 1,8 | 1,0 | 49-59 | 5 | 6 | 6 |
| 180 | 5,5 | 2,2 | 1,0 | 55-66 | 5 | 6 | 7 |
| 200 | 6,2 | 2,8 | 1,0 | 62-74 | 6 | 6 | 7 |
| 225 | 6,9 | 3,5 | 1,0 | 69-83 | 6 | 6 | 8 |
| 250 | 7,7 | 4,3 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| 280 | 8,6 | 5,4 | 1,5 | 85-103 | 7 | 7 | 10 |
| 315 | 9,7 | 6,9 | 1,5 | 97-116 | 7 | 8 | 11 |
| 355 | 10,9 | 8,7 | 1,5 | 109-131 | 8 | 8 | 13 |

| SDR 26 | | | | PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | 2,0 | 0,2 | 0,5 | 20-24 | 5 | 5 | 6 |
| 63 | 2,5 | 0,4 | 0,5 | 25-30 | 5 | 5 | 6 |
| 75 | 2,9 | 0,5 | 0,5 | 29-35 | 5 | 5 | 6 |
| 90 | 3,5 | 0,7 | 0,5 | 35-42 | 5 | 5 | 6 |
| 110 | 4,2 | 1,1 | 0,5 | 42-50 | 5 | 5 | 6 |
| 125 | 4,8 | 1,4 | 1,0 | 48-58 | 5 | 6 | 6 |
| 140 | 5,4 | 1,7 | 1,0 | 54-65 | 5 | 6 | 6 |
| 160 | 6,2 | 2,2 | 1,0 | 62-75 | 6 | 6 | 7 |
| 180 | 6,9 | 2,8 | 1,0 | 69-83 | 6 | 6 | 8 |
| 200 | 7,7 | 3,5 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| 225 | 8,6 | 4,4 | 1,5 | 86-103 | 7 | 7 | 10 |
| 250 | 9,6 | 5,4 | 1,5 | 96-115 | 7 | 8 | 12 |
| 280 | 10,7 | 6,8 | 1,5 | 107-128 | 8 | 8 | 13 |
| 315 | 12,1 | 8,6 | 2,0 | 121-145 | 8 | 9 | 15 |
| 355 | 13,3 | 11 | 2,0 | 133-160 | 8 | 9 | 16 |

| SDR 21 | | | | PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 2,0 | 0,2 | 0,5 | 20-24 | 5 | 5 | 6 |
| 50 | 2,4 | 0,3 | 0,5 | 24-28 | 5 | 5 | 6 |
| 63 | 3,0 | 0,4 | 0,5 | 30-36 | 5 | 5 | 6 |
| 75 | 3,6 | 0,6 | 0,5 | 36-43 | 5 | 5 | 6 |
| 90 | 4,3 | 0,9 | 0,5 | 43-51 | 5 | 5 | 6 |
| 110 | 5,3 | 1,3 | 1,0 | 53-64 | 5 | 6 | 6 |
| 125 | 6,0 | 1,7 | 1,0 | 60-72 | 6 | 6 | 7 |
| 140 | 6,7 | 2,1 | 1,0 | 67-80 | 6 | 6 | 8 |
| 160 | 7,7 | 2,7 | 1,5 | 77-92 | 6 | 7 | 9 |
| 180 | 8,6 | 3,5 | 1,5 | 86-103 | 7 | 7 | 10 |
| 200 | 9,6 | 4,3 | 1,5 | 96-115 | 7 | 8 | 11 |
| 225 | 10,8 | 5,4 | 1,5 | 108-130 | 7 | 8 | 13 |
| 250 | 11,9 | 6,7 | 1,5 | 119-143 | 8 | 8 | 14 |
| 280 | 13,4 | 8,4 | 2,0 | 134-161 | 8 | 9 | 16 |
| 315 | 15,0 | 10,6 | 2,0 | 150-180 | 9 | 10 | 18 |
| 355 | 16,9 | 13,5 | 2,0 | 169-202 | 9 | 11 | 20 |

| SDR 17,6 | | | | PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 2,3 | 0,2 | 0,5 | 23-27 | 5 | 5 | 6 |
| 50 | 2,9 | 0,3 | 0,5 | 29-35 | 5 | 5 | 6 |
| 63 | 3,6 | 0,5 | 0,5 | 36-43 | 5 | 5 | 6 |
| 75 | 4,3 | 0,7 | 0,5 | 43-51 | 5 | 5 | 6 |
| 90 | 5,1 | 1,0 | 1,0 | 51-61 | 5 | 6 | 6 |
| 110 | 6,3 | 1,5 | 1,0 | 63-75 | 6 | 6 | 8 |
| 125 | 7,1 | 2,0 | 1,5 | 71-85 | 6 | 7 | 9 |
| 140 | 8,0 | 2,5 | 1,5 | 80-96 | 6 | 7 | 10 |
| 160 | 9,1 | 3,3 | 1,5 | 91-109 | 7 | 7 | 11 |
| 180 | 10,2 | 4,0 | 1,5 | 102-122 | 7 | 8 | 13 |
| 200 | 11,4 | 5,0 | 1,5 | 114-137 | 8 | 8 | 14 |
| 225 | 12,8 | 6,4 | 2,0 | 128-154 | 8 | 9 | 16 |
| 250 | 14,2 | 7,9 | 2,0 | 142-170 | 9 | 10 | 18 |
| 280 | 15,9 | 9,9 | 2,0 | 159-191 | 9 | 10 | 20 |
| 315 | 17,9 | 12,5 | 2,0 | 179-215 | 10 | 11 | 22 |
| 355 | 20,1 | 15,9 | 2,5 | 201-241 | 11 | 12 | 25 |

| SDR 17 | | | | PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 2,4 | 0,2 | 0,5 | 24-28 | 5 | 5 | 6 |
| 50 | 3,0 | 0,3 | 0,5 | 30-36 | 5 | 5 | 6 |
| 63 | 3,8 | 0,5 | 0,5 | 38-46 | 5 | 5 | 6 |
| 75 | 4,5 | 0,7 | 0,5 | 45-54 | 5 | 5 | 6 |
| 90 | 5,4 | 1,1 | 1,0 | 54-65 | 5 | 6 | 6 |
| 110 | 6,6 | 1,6 | 1,0 | 66-79 | 6 | 6 | 8 |
| 125 | 7,4 | 2,0 | 1,5 | 74-88 | 6 | 7 | 9 |
| 140 | 8,3 | 2,6 | 1,5 | 83-100 | 6 | 7 | 10 |
| 160 | 9,5 | 3,3 | 1,5 | 95-114 | 7 | 7 | 11 |
| 180 | 10,7 | 4,2 | 1,5 | 107-128 | 7 | 8 | 13 |
| 200 | 11,9 | 5,2 | 1,5 | 119-143 | 8 | 8 | 14 |
| 225 | 13,4 | 6,6 | 2,0 | 134-160 | 8 | 9 | 16 |
| 250 | 14,8 | 8,1 | 2,0 | 148-178 | 9 | 10 | 18 |
| 280 | 16,6 | 10,2 | 2,0 | 166-199 | 9 | 10 | 20 |
| 315 | 18,7 | 12,9 | 2,0 | 187-224 | 10 | 11 | 22 |
| 355 | 21,1 | 16,4 | 2,5 | 211-253 | 11 | 12 | 25 |

| SDR 13,6 | | PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5) | | | | | |
|--------------------|--------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 3,0 | 0,3 | 0,5 | 30-36 | 5 | 5 | 6 |
| 50 | 3,7 | 0,4 | 0,5 | 37-44 | 5 | 5 | 6 |
| 63 | 4,7 | 0,6 | 0,5 | 47-56 | 5 | 5 | 6 |
| 75 | 5,6 | 0,9 | 1,0 | 56-67 | 5 | 6 | 7 |
| 90 | 6,7 | 1,3 | 1,0 | 67-80 | 6 | 6 | 8 |
| 110 | 8,1 | 1,9 | 1,5 | 81-97 | 6 | 7 | 10 |
| 125 | 9,2 | 2,5 | 1,5 | 92-110 | 7 | 7 | 11 |
| 140 | 10,3 | 3,1 | 1,5 | 103-124 | 7 | 8 | 12 |
| 160 | 11,8 | 4,1 | 1,5 | 118-142 | 8 | 8 | 14 |
| 180 | 13,3 | 5,2 | 2,0 | 133-160 | 8 | 9 | 16 |
| 200 | 14,7 | 6,4 | 2,0 | 147-176 | 9 | 10 | 18 |
| 225 | 16,6 | 8,1 | 2,0 | 166-199 | 9 | 10 | 20 |
| 250 | 18,4 | 10,0 | 2,0 | 184-220 | 10 | 11 | 22 |
| 280 | 20,6 | 12,6 | 2,5 | 206-247 | 10 | 12 | 25 |
| 315 | 23,2 | 15,9 | 2,5 | 232-278 | 11 | 13 | 28 |
| 355 | 26,1 | 20,2 | 3,0 | 261-313 | 12 | 15 | 31 |

| SDR 11 | | PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16) | | | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 3,7 | 0,3 | 0,5 | 37-44 | 5 | 5 | 6 |
| 50 | 4,6 | 0,5 | 0,5 | 46-55 | 5 | 5 | 6 |
| 63 | 5,8 | 0,8 | 1,2 | 58-70 | 6 | 6 | 8 |
| 75 | 6,8 | 1,1 | 1,3 | 68-82 | 6 | 6 | 8 |
| 90 | 8,2 | 1,6 | 1,5 | 82-98 | 6 | 7 | 10 |
| 110 | 10,0 | 2,4 | 1,5 | 100-120 | 7 | 8 | 12 |
| 125 | 11,4 | 3,0 | 1,5 | 114-137 | 8 | 8 | 14 |
| 140 | 12,7 | 3,8 | 2,0 | 127-152 | 8 | 9 | 15 |
| 160 | 14,6 | 5,0 | 2,0 | 146-175 | 9 | 10 | 17 |
| 180 | 16,4 | 6,3 | 2,0 | 164-197 | 9 | 10 | 20 |
| 200 | 18,2 | 7,8 | 2,0 | 182-218 | 10 | 11 | 22 |
| 225 | 20,5 | 9,8 | 2,5 | 205-246 | 10 | 12 | 25 |
| 250 | 22,7 | 12,2 | 2,5 | 227-272 | 11 | 13 | 27 |
| 280 | 25,4 | 15,3 | 2,5 | 254-305 | 12 | 14 | 31 |
| 315 | 28,6 | 19,3 | 3,0 | 286-343 | 13 | 16 | 34 |
| 355 | 32,2 | 24,5 | 3,0 | 322-386 | 16 | 19 | 44 |

| SDR 9 | | | | PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 4,5 | 0,4 | 0,5 | 45-54 | 5 | 5 | 6 |
| 50 | 5,6 | 0,6 | 1,1 | 56-67 | 6 | 6 | 8 |
| 63 | 7,1 | 0,9 | 1,2 | 71-85 | 6 | 6 | 9 |
| 75 | 8,4 | 1,3 | 1,5 | 84-101 | 7 | 7 | 10 |
| 90 | 10,1 | 1,9 | 1,5 | 101-121 | 7 | 8 | 12 |
| 110 | 12,3 | 2,8 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 |
| 125 | 14,0 | 3,6 | 2,0 | 140-168 | 9 | 9 | 17 |
| 140 | 15,7 | 4,6 | 2,0 | 157-188 | 9 | 10 | 19 |
| 160 | 17,9 | 6,0 | 2,0 | 179-215 | 10 | 11 | 21 |
| 180 | 20,1 | 7,5 | 2,5 | 201-241 | 10 | 12 | 24 |
| 200 | 22,4 | 9,3 | 2,5 | 224-269 | 11 | 13 | 27 |
| 225 | 25,2 | 11,8 | 2,5 | 252-302 | 12 | 14 | 30 |
| 250 | 27,9 | 14,5 | 3,0 | 279-335 | 13 | 15 | 33 |
| 280 | 31,3 | 18,2 | 3,0 | 313-376 | 14 | 17 | 37 |
| 315 | 35,2 | 23,1 | 3,0 | 352-422 | 15 | 19 | 42 |
| 355 | 39,7 | 29,3 | 3,5 | 394-476 | 17 | 21 | 47 |

| SDR 7,4 | | | | PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 5,5 | 0,4 | 1,0 | 54-65 | 6 | 6 | 7 |
| 50 | 6,9 | 0,7 | 1,2 | 69-83 | 6 | 6 | 9 |
| 63 | 8,6 | 1,1 | 1,4 | 86-103 | 7 | 7 | 11 |
| 75 | 10,3 | 1,5 | 1,5 | 103-124 | 7 | 8 | 12 |
| 90 | 12,3 | 2,2 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 |
| 110 | 15,1 | 3,3 | 2,0 | 151-181 | 9 | 10 | 18 |
| 125 | 17,1 | 4,3 | 2,0 | 171-205 | 9 | 11 | 20 |
| 140 | 19,2 | 5,4 | 2,0 | 192-230 | 10 | 11 | 23 |
| 160 | 21,9 | 7,0 | 2,5 | 219-263 | 11 | 13 | 26 |
| 180 | 24,6 | 8,9 | 2,5 | 246-295 | 12 | 14 | 29 |
| 200 | 27,4 | 11,0 | 3,0 | 274-329 | 12 | 15 | 32 |
| 225 | 30,8 | 13,9 | 3,0 | 308-370 | 14 | 17 | 36 |
| 250 | 34,2 | 17,2 | 3,0 | 342-410 | 15 | 18 | 41 |
| 280 | 38,3 | 21,6 | 3,5 | 383-460 | 16 | 20 | 45 |
| 315 | 43,1 | 27,3 | 3,5 | 431-517 | 18 | 22 | 51 |
| 355 | 48,5 | 34,7 | 3,5 | 485-582 | 19 | 25 | 58 |

| SDR 6 | | | | PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32) | | | |
|--------------------------|--------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давлени е сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 40 | 6,7 | 0,5 | 1,2 | 67-80 | 6 | 6 | 9 |
| 50 | 8,3 | 0,8 | 1,3 | 83-100 | 7 | 7 | 11 |
| 63 | 10,5 | 1,3 | 1,6 | 105-126 | 7 | 8 | 14 |
| 75 | 12,5 | 1,8 | 1,8 | 125-150 | 8 | 9 | 15 |
| 90 | 15,0 | 2,6 | 2,0 | 150-180 | 9 | 10 | 18 |
| 110 | 18,3 | 4,0 | 2,0 | 183-220 | 10 | 11 | 22 |
| 125 | 20,8 | 5,1 | 2,5 | 208-250 | 11 | 12 | 25 |
| 140 | 23,3 | 6,4 | 2,5 | 233-280 | 11 | 13 | 28 |
| 160 | 26,6 | 8,4 | 3,0 | 266-319 | 12 | 15 | 32 |
| 180 | 29,9 | 10,6 | 3,0 | 299-359 | 13 | 16 | 36 |
| 200 | 33,2 | 13,1 | 3,0 | 332-398 | 15 | 18 | 40 |
| 225 | 37,4 | 16,6 | 3,5 | 374-449 | 16 | 20 | 45 |
| 250 | 41,3 | 20,4 | 3,5 | 413-496 | 17 | 22 | 50 |
| 280 | 46,5 | 25,6 | 3,5 | 465-558 | 19 | 24 | 56 |
| 315 | 52,3 | 32,4 | 4,0 | 523-628 | 21 | 27 | 63 |
| 355 | 59,0 | 41,2 | 4,0 | 590-708 | 22 | 30 | 71 |

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru