

SDR 21				PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
110	5,3	2.1	1,0	53-64	5	6	6
125	6,0	2.7	1,0	60-72	6	6	7
140	6,7	3.4	1,0	67-80	6	6	8
160	7,7	4.4	1,5	77-92	6	7	9
180	8,6	5.5	1,5	86-103	7	7	10
200	9,6	6.8	1,5	96-115	7	8	11
225	10,8	8.6	1,5	108-130	7	8	13
250	11,9	10.7	1,5	119-143	8	8	14
280	13,4	13.4	2,0	134-161	8	9	16
315	15,0	16.9	2,0	150-180	9	10	18
355	16,9	21.5	2,0	169-202	9	11	20

SDR 17				PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
90	5,4	1.7	1,0	54-65	5	6	6
110	6,6	2.5	1,0	66-79	6	6	8
125	7,4	3.3	1,5	74-88	6	7	9
140	8,3	4.1	1,5	83-100	6	7	10
160	9,5	5.4	1,5	95-114	7	7	11
180	10,7	6.8	1,5	107-128	7	8	13
200	11,9	8.3	1,5	119-143	8	8	14
225	13,4	10.6	2,0	134-160	8	9	16
250	14,8	13	2,0	148-178	9	10	18
280	16,6	16.3	2,0	166-199	9	10	20
315	18,7	20.6	2,0	187-224	10	11	22
355	21,1	26.2	2,5	211-253	11	12	25

SDR 13,6				PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
75	5,6	1.5	1,0	56-67	5	6	7
90	6,7	2.1	1,0	67-80	6	6	8
110	8,1	3.1	1,5	81-97	6	7	10
125	9,2	4	1,5	92-110	7	7	11
140	10,3	5	1,5	103-124	7	8	12
160	11,8	6.6	1,5	118-142	8	8	14
180	13,3	8.3	2,0	133-160	8	9	16
200	14,7	10.3	2,0	147-176	9	10	18
225	16,6	13	2,0	166-199	9	10	20
250	18,4	16	2,0	184-220	10	11	22
280	20,6	20.1	2,5	206-247	10	12	25
315	23,2	25.4	2,5	232-278	11	13	28
355	26,1	32.2	3,0	261-313	12	15	31

SDR 11				PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
63	5,8	1.3	1,2	58-70	6	6	8
75	6,8	1.8	1,3	68-82	6	6	8
90	8,2	2.5	1,5	82-98	6	7	10
110	10,0	3.8	1,5	100-120	7	8	12
125	11,4	4.9	1,5	114-137	8	8	14
140	12,7	6.1	2,0	127-152	8	9	15
160	14,6	8	2,0	146-175	9	10	17
180	16,4	10.1	2,0	164-197	9	10	20
200	18,2	12.4	2,0	182-218	10	11	22
225	20,5	15.7	2,5	205-246	10	12	25
250	22,7	19.4	2,5	227-272	11	13	27
280	25,4	24.3	2,5	254-305	12	14	31
315	28,6	30.8	3,0	286-343	13	16	34
355	32,2	39.1	3,0	322-386	16	19	44

SDR 9				PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
63	7,1	1.5	1,2	71-85	6	6	9
75	8,4	2.1	1,5	84-101	7	7	10
90	10,1	3	1,5	101-121	7	8	12
110	12,3	4.5	2,0	123-148	8	9	15
125	14,0	5.8	2,0	140-168	9	9	17
140	15,7	7.3	2,0	157-188	9	10	19
160	17,9	9.5	2,0	179-215	10	11	21
180	20,1	12	2,5	201-241	10	12	24
200	22,4	14.9	2,5	224-269	11	13	27
225	25,2	18.8	2,5	252-302	12	14	30
250	27,9	23.2	3,0	279-335	13	15	33
280	31,3	29.1	3,0	313-376	14	17	37
315	35,2	36.8	3,0	352-422	15	19	42
355	39,7	46.7	3,5	394-476	17	21	47

SDR 7,4				PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
63	8,6	1.8	1,4	86-103	7	7	11
75	10,3	2.5	1,5	103-124	7	8	12
90	12,3	3.6	2,0	123-148	8	9	15
110	15,1	5.3	2,0	151-181	9	10	18
125	17,1	6.9	2,0	171-205	9	11	20
140	19,2	8.6	2,0	192-230	10	11	23
160	21,9	11.3	2,5	219-263	11	13	26
180	24,6	14.2	2,5	246-295	12	14	29
200	27,4	17.6	3,0	274-329	12	15	32
225	30,8	22.2	3,0	308-370	14	17	36
250	34,2	27.4	3,0	342-410	15	18	41
280	38,3	34.4	3,5	383-460	16	20	45
315	43,1	43.5	3,5	431-517	18	22	51
355	48,5	55.3	3,5	485-582	19	25	58

SDR 6				PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
63	10,5	2.1	1,6	105-126	7	8	14
75	12,5	3	1,8	125-150	8	9	15
90	15,0	4.3	2,0	150-180	9	10	18
110	18,3	6.3	2,0	183-220	10	11	22
125	20,8	8.2	2,5	208-250	11	12	25
140	23,3	10.2	2,5	233-280	11	13	28
160	26,6	13.4	3,0	266-319	12	15	32
180	29,9	16.9	3,0	299-359	13	16	36
200	33,2	20.1	3,0	332-398	15	18	40
225	37,4	26.4	3,5	374-449	16	20	45
250	41,3	32.6	3,5	413-496	17	22	50
280	46,5	40.1	3,5	465-558	19	24	56
315	52,3	51.8	4,0	523-628	21	27	63
355	59,0	65.7	4,0	590-708	22	30	71

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru